

デンシステム（CSTI）（インターネットのシステム）の公開サイト提供を開始した。このシステムを通じて、政府全体におけるエビデンスに基づく政策立案（EBPM）の推進を図るという。大学の研究機関における研究、教育、資金獲得に関するエビデンスを収集し、インプット、アウトプットの関係性を「見える化」するための各種分析機能を開発し

## e-CSTI公開 サイト提供開始

エビデンスに基づく政策立案の推進に期待

等の分類を可能とする。国立大学等の研究力の見える化では、効果的な資金配分の在り方を検討するため、政府研究開発投資などのように論文や特許などの成果に結び付いているのか明らかにする。

から今年8月にかけて、コンビニエンスストア本部と加盟店との取引等に関する実態調査を行った。2011年にも調査を行ったが、この間、コンビニ本部と各加盟店オーナーの関係を見直すような動きが表面化してきたことから、わが国大手コンビニチェーン全ての加盟店を対象とした初めての大規模実態調査を行

を足しても28・2%にとどまっているとの差が明確化した。本部に対する満足度も「あまり」を合計して「満足していない」も44・4%、「大変」「おむね」を足した「満足している」回答が32・7%であるのに對してやはり差がある。これらの現場の認識が今後、本部との取引状況にどう影響するのか注視される。

■前 特命担当大臣  
竹本直一氏



エビデンスに基づく政策立案の推進に期待

関係機関に対しても分担機関データを共有するためのプラットフォームとなるのがe-CSTIである。

■前公正取引委員会委員長  
杉本和行氏 **ATROL**

## コンビニの取引実態調査を公表

本部に対する各店オーナーの満足度は低迷

店から回答を得られたという。コンビニ市場の現状として、10年段階から今回の調査までの間に店舗数は約1・3倍に増加する一方、1店舗当たりの人口数は20%以上減少、オーナーの年間平均深夜勤務日数は84・7日に及びながら収入は減少傾向にあるという、厳しい経営状況が明らかになった。

菅首相は、縦割りの打破」を  
前面に掲げる。同16日の記者会見で「規制改革を政権の真ん  
中で置く」と明言した。長らくイノベーションが起きず、国際的  
的にもIT化が遅ってきた日本との課題が規制改革にあることは間違  
いない。ただし、霞が関が

ナンバーカードの国民への普及だ。政府はここ数年、莫大な予算をかけながらも、ことごとくマイナンバーの定着に失敗してきた。菅氏がデジタル序を強調しているのは、省庁の縦割りをぶち壊す先兵的な組織にしようと考えているからだ。

当分、菅首相が監督、河野太郎行革担当相主演の「改革劇場」が展開されそうだ。

7年8ヶ月の安倍政権下で、1億総活躍担当相、自民党総会長、厚生労働相などを歴任し、てきた加藤勝信氏が官房長官に就任した。

加藤氏は2年10ヶ月にわたり、第2次、第3次の安倍政権で官房副長官を務めた。当時の上司は官房長官だった菅氏である。両氏は官邸の動かし方を熟知している名コンビで、加藤氏の起用は菅氏の意向に沿つたも

南全体の危機管理体制に力を入れ、発揮してもらいたい。将来の総理總裁候補の1人であることは間違いないからだ。

総理大臣  
菅 義偉氏



## 「縦割りの打破」前面に

#### オンライン診療など具体策次々、改革劇場スタート

一方的に悪者になるのではなく、一緒にになって改革を遂行する、一歩も具体的である点だ。例えば、新政策の最大の特徴は、取り組もうとしている政策がいずれも具体的である点だ。

A black and white portrait of a middle-aged man with dark hair, wearing glasses, a white shirt, and a patterned tie. He is looking slightly to his left.

官房長官  
加藤勝信氏

## 菅首相とは名 コンビ

将来の総理総裁候補、拉致問題に期待

のだ。自民党の国対幹部は「加藤氏は国会の流れをよく知っている。安心できる官房長官だ」と手放しで称賛する。

加藤氏は調整型の政治家である。政府・与党の総合調整役を担う官房長官に向いているとの指摘がある。国会答弁も安定しており、1日2回の記者会見も難なくこなすだろう。

加藤氏は昨年まで「ポスト安倍」の有力候補として名前が挙がっていたが、厚労相として対峙した新型コロナウイルス対応では「リーダーシップがない」との批判も浴びた。今度は政府全体の危機管理で充分に力を発揮してもらいたい。将来的の総理総裁候補の1人であることは間違いないからだ。

拉致問題担当、沖縄基地負担軽減担当も兼務する。いずれも菅氏の仕事を引き継いだ形だ。拉致問題は安倍政権が総力を挿げたものの、結果が出なかつた。政権が変わったタイミングはむしろチャンスだ。拉致問題でも汗をかいてほしい。



かない あきひこ

昭和40年10月生まれ、群馬県出身。京都大学経済学部卒業。平成元年運輸省入省、5年間東運輸局自動車第一部旅宿課長、7年航空局監理部総務課補佐官、8年運輸政策局複合資源流通課補佐官、11年外務省在大韓民国日本大使館二等書記官、13年国土交通省鉄道局財務課課長補佐、17年中部運輸局自動車交通部長、19年大臣官房総務課企画官、23年大臣官房参事官（物流産業）、25年総合政策局物流政策課長、26年大臣官房参事官（税制）、27年航空局航空ネットワーク部首都空港課長、29年航空局総務課長、30年鶴見炉審議官を経て、和元年7月より現職。

# 「総合物流施策大綱」(MLO) 17年度～2020年度)」 の概要と施策の進捗

## 「総合物流施策大綱（2020年度～2020年度）の概要と施策の進捗

卷之十四

**金井** 現行の大綱は2011年で策定されています。当時さらなる少子高齢化が進展し、第4次産業革命や通販事業の拡大など社会状況が大きく変化する中で、そつした変化に対応できる「強い物流」を構築すべく、物流の生産性向上に向けた六つの視点から取り組みを進めてきました。

造に資するとともに、それ自体が高い付加価値を生み出す物流への変革（繋がる）、②物流の透明化・効率化とそれを通じた働き方改革の実現（見える）、③ストック効果発現等のインフラの機能強化による効率的な物流の実現（支える）、④灾害等のリスク・地球環境問題に対応するサステナブルな物流の構築（備える）、⑤新技術（IoT、B-D、A-I等）の活用による「物流革命」+物流分野での新

や施策の進捗についてお聞かせください。

金井 現状の進捗についてですが、生産性や効率化についていえれば、労働生産性は2011年年度から17年度までで13.1%上昇しています。目標数値は20年度で20%の上昇とされていますので、数値としては上昇しているものの全産業の絶対値でみるとまだまだだといえるでしょう。これまでの取り組みとして物流分野における労働力不足は、物流リヒトロード復興の事業

現行の大綱は第6次になります。  
大目標の下、時代の一歩先を見  
据え、かつ網羅的に取り組みを  
位置づけており、これまでの大  
綱と比べても充実した内容に  
なっていると思います。

率化に資する取り組みを「物流総合効率化法」に基づき支援してきており、改正法が成立した16年10月から本年8月末までに226件を認定しています。これによつて輸送網の集約に取り組む事業者が多くなっていますし（125件）、輸送網の共同化（20件）も増えてきていますので、こうしたニーズは着実に高まつてきていると感じています。

そして先述した物流の「標準

◆国土交通省物流政策最前線

# 変革期にある物流、ウイズ／ ポストコロナ時代における 物流政策の在り方について

国土交通省大臣官房審議官（公共交通・物流政策）

社会と経済を支える重要なインフラである物流。現在も全世界的に猛威を振るう新型コロナウイルスによって、改めて物流の果たす役割の重要性に気付いた部分もあるだろう。新型コロナについては言うに及ばず、物流には小口多頻度化や労働力不足、あるいは環境対応など解決すべき課題が多い。そこで課題解決に向けた施策であり、本年度が最終年となる「総合物流施策大綱（2017年度～2020年度）」の概要と総括を、そしてウイズ／ボストンコロナ時代における物流政策について国土交通省の金井大臣官房審議官（公共交通・物流政策）に話を聞いた。

新型コロナウイルスが全世界的に蔓延する中にあって、多くの方が、物流の停止は経済・社会生活の停止にも等しいことを、すなわちエッセンシャルワーカーと呼ばれる物流関係者の働きがいかに重要かを改めて認識したのではないでしょうか。また物流はサプライチェーンを支えるインフラですので、コロナ禍にあっても、その役割をしっかりと果していく必要がありま

そのためにも、ウイズ、あるいはポストコロナ時代における非対面・非接触の物流の実現や、ＩＣＴ・デジタル情報化、なむち物流分野のDX（Digital transformation）を推進していく必要があると思っています。その前提として、以前からいわれている物流の「標準化」（伝票情報や様式、外装やパレット・サイズ、コード体系など）を推進していく必要があります。

物流を取り巻く現状と課題

一方、一連のコロナ禍における  
集団需要によってこの言



はすい ともや

昭和44年生まれ。北海道出身。

東京大学法学部卒業後、平成5年4月通商産業省入省（中小企業庁計画部金融課）。  
24年間官房原子力発電所事故による経済被害対応室企画官（兼）資源エネルギー厅電力・カスマ事業部。同年経済産業省資源エネルギー厅長官房総合政策企画課企画官（電力政策担当）。同年中小企業庁事業環境企画課長（併）制度審議室長、27年経済産業省大臣官房政策審議室参事官、同年内閣官房一億総活躍推進室参事官、28年経済産業省経済産業政策局産業構造課長、30年内閣府地方創生推進事務局参事官、令和2年1月より現職。

製鉄所の数や設備を今と同様に規模で維持していくために必要な設備投資額は数兆円規模とも言われています。需要の減少で投資の原資となる利益が得られない現状で、そのような投資を行なうことは非常に困難です。そのため、設備が全体的に老朽化しているにもかかわらず、投資する対象を厳選する必要がある、非常に難しいタイミングになっていると思います。

地球温暖化対策における  
トッププランナーを目指す  
——多くの課題がありますが、  
今後発展の可能性が見込める  
チャレンジとも言える課題もあ  
るかと思います。

例えば、C.D.Q（コークス乾式  
消火設備）、T.R.T（高炉炉頂  
圧発電）、副生ガス回収設備と  
いった省エネ技術は各国で用い  
られているのですが、日本では  
ほぼ100%普及しているのに  
比べて、他の国々ではまだまだ  
導入していない製鉄所も多い状  
況です。

製鉄のプロセスの至るところ  
で知恵を絞り、石炭、ガス、  
コークス、排熱など、資源を余さ  
すことなく活用しようとしてい  
て、しかも日進月歩で技術が進  
歩している。温暖化対策におい

分離・回収により、 $\text{CO}_2$ 排出量を約30%削減する技術を開発するというものの、30年頃までに技術を確立し、その後の段階的な実用化・普及を目指していく必要があります。具体的には、現在、水素還元を用いた「 $\text{CO}_2$ を減らす技術」と、化学吸収法や物理吸着法を用いた「 $\text{CO}_2$ を分離・回収する技術」の2種類の技術が研究されています。

また、生産プロセスのエネルギー消費量を約10%削減する「フェロコーケス技術」の開発も進んでいます。通常、高炉で

蓮井 まず、日本の鉄鋼業は世界で最も優れたエネルギー効率を維持し続けています。2018年に、RITE（環境産業技術研究機構）が鉄鋼業のエネルギー効率の国際比較に関するレポートを発表したのですが、15年時点における日本の鉄鋼業のエネルギー効率は世界最高という結果でした。5年おきの調査で、05年、10年、15年と統計が続き、3回続けて最高の評価であります。これは、日本の鉄鋼業が從

——世界最高水準の対策をとつていながら、まだ改善の余地があるのでしょうか。

蓮井　はい。大きな努力を重ねてますが、それでも現段階では1トンの鉄を生産する過程で、およそ2トンのCO<sub>2</sub>が排出されると試算されています。それをさらに減少させるため、08年から「COURSE50」(革新的製鉄プロセス技術開発)が

◆経済産業省金属政策最前線

# 世界最高水準の技術で 変革に挑む金属産業

## —環境・安全・サプライチェーンを守るために—

# 智哉 連井 経済産業省製造産業局金属課長

わが国において幅広い産業を支えている金属産業が、多くの課題に直面している。中国の「鉄鋼過剰生産能力問題」、国内需要の頭打ち、環境対応、人材不足などいずれも大きな問題に加えて、コロナ禍への対応も強いられている状況だ。しかし、世界規模で産業構造が激変する中でも競争力を維持・強化していくため、新技术の研究・開発をはじめ官民が連携して対応しようとしている。その現状について、経済産業省製造産業局金属課の蓮井智哉課長に話を聞いた。

せください。蓮井 他の産業と同様、金属産業もコロナ禍により大きな影響を受けています。鉄についても、もともと世界的に鉄鋼需要が減少していたところに米中対立が影響して、2019年の半ば以降、急激に需要が落ち込んでいました。加えて、コロナ禍が影響して20年7～9月期に計画されている国内粗鋼生産量は前年同期比で22・8%も減少し、1894万トンとなっていました。

非鉄分野でも需要の落ち込みは厳しくなっています。アルミニウム延品で言えば、建設向け、自動車向けの需要が減少しているほか、宴会・イベントなどの自粛により缶材の出荷量も減少するなど、今後さらにコロナ禍の影響が顕著になる見込みです。電線・ケーブルについても、やはり製品を使用する自動車や電気機械、建設分野の需要減少幅が大きく、20年5月の国内出荷量は前年比26%減を見込んでいます。外需が大部分となる光ファイバも、14年から出荷量が増加し続けていましたが、ついに減少に転じ、前年比21.1%減が見込まれるという状況です——従来からの課題と、コロナ禍の影響が重なつてしまつている状況ですね。

非鉄分野でも需要の落ち込みは厳しくなっています。アルミニウム処理されるケースが増えました。結果、鉄鋼産業各社は昨年度決算で大きな赤字を計上しています。

一方で、日本の鉄鋼産業の力は国際的に見ても抜きんでたものがあります。

世界最高水準の対策をとっているながら、まだ改善の余地があるのでしょうか。

蓮井　はい。大きな努力を重ねていますが、それでも現段階では1トンの鉄を生産する過程で、およそ2トンのCO<sub>2</sub>が排出されると試算されています。それをさらに減少させるため、08年から「COURSE50（革新的製鉄プロセス技術開発）」が進められています。これはCO<sub>2</sub>排出の抑制と、CO<sub>2</sub>の分離・回収により、CO<sub>2</sub>排出量を約30%削減する技術を開発するというもので、30年頃までに技術を確立し、その後の段階的な実用化・普及を目指していきます。具体的には、現在、水素還元を用いた「CO<sub>2</sub>を減らす技術」と、化学吸収法や物理吸着法を用いた「CO<sub>2</sub>回収する技術」の2種類の技術が研究されています。

また、生産プロセスのエネルギー消費量を約10%削減する「フェロコーケス技術」の開発も進んでいます。通常、高炉による炉内燃焼によって、炉内温度を維持する必要がありますが、炉外燃焼によって炉内温度を維持する技術です。